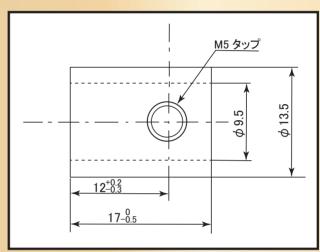
Mikasa Topics

2021年4月20日 vol. 39

物別加工品を冷間圧造品に切替える事で 様々なメリットを実現!

例① SS 生地 丸カラー φ I 3.5×φ 9.5×I7 M5 横タップ付き





丸棒からφ9.5 の穴加工を切削で加工していましたが、冷間圧造を提案する事で 穴加工を圧造で加工できるようになり、□ストダウン、納期短縮に繋がりました。

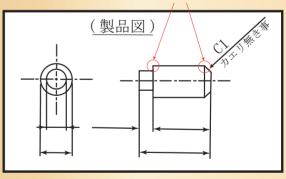
例② SUS-XM7 ピン ø5×11.2



加工前



加工後



R加工にする事により

図面上の端部をR加工の提案する事で、その効果として全ての加工を圧造で加工することが可能になり、 コスト面、納期面、品質面の改善に繋がりました。



その他にもロット面や品質面などお気軽にお問合せ下さい!

是非ともお引き合い、お待ちしております!

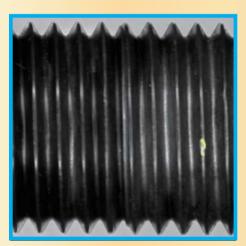
品質管理 検査機器のご紹介!!!

画像寸法測定機

検査の定番! 検査のデジタル化!画像検証!



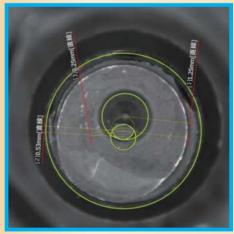
- 取り扱い商品(製品)の品質安定、 品質向上。
- ・ねじ山の寸法数値にて良否確認。
- ・出荷検査表への記載も可能。(要相談)
- ・現品の測定結果を画像付で保存。
- ・測定設定データを登録し、継続案件の検査時間短縮。
- ・ご要望に迅速対応致します。
- ※測定範囲の制限が御座いますので詳細については 弊社営業へお問い合わせ下さい。



ねじ山の検査 (画像はねじ流れNG品)



数値検出結果をエクセル等 のデジタルデータでお渡し も可能。



偏心、芯振れの検査も承り ます。 (サイズ、形状要相談)

※詳細については、営業担当にお問い合わせ下さい。

